This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

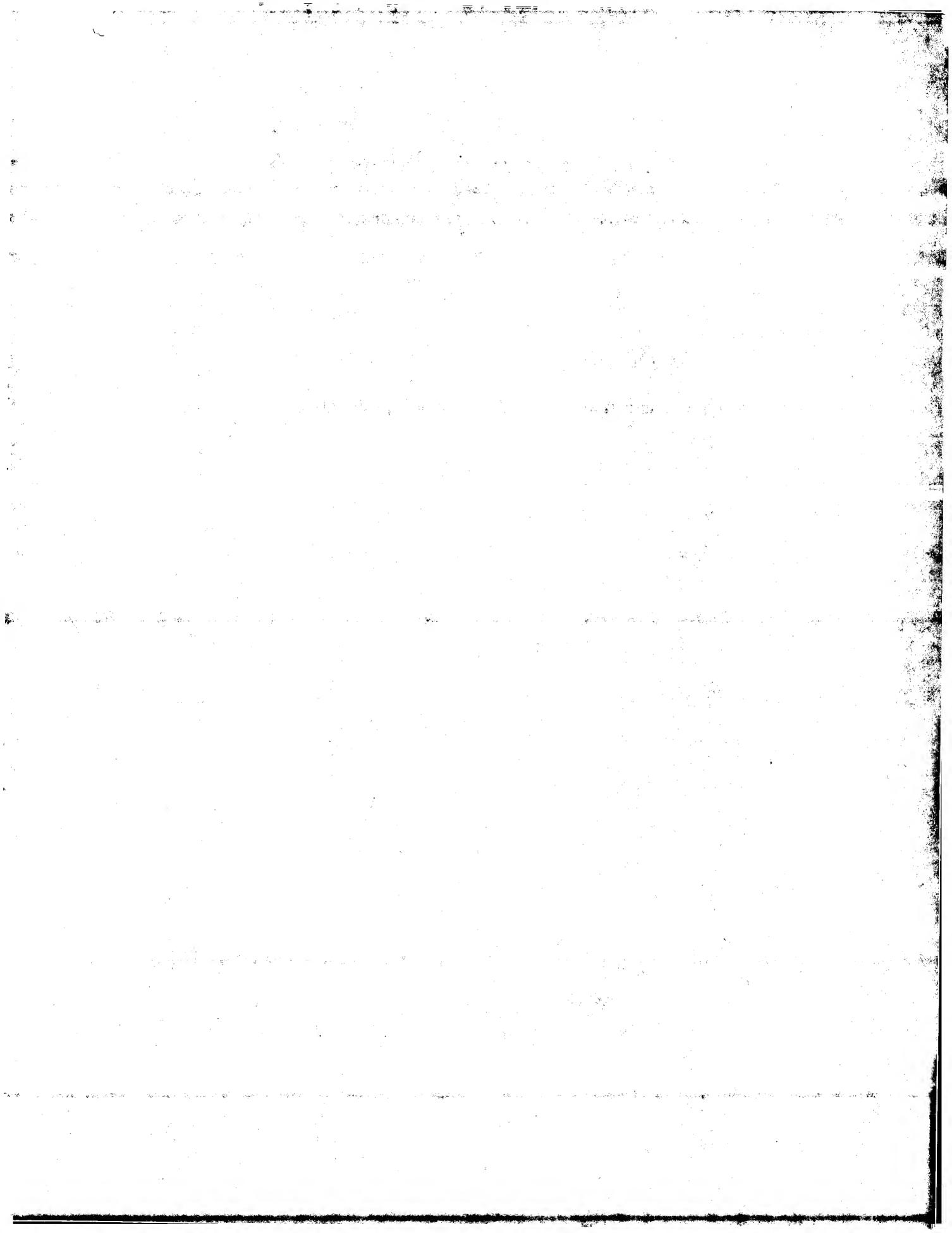
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—112584

⑤Int. Cl.³D 05 B 85/02

識別記号

庁内整理番号 7633-4L ❸公開 昭和58年(1983)7月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 19 頁)

❷ミシン針

⑩発 明 者 岩下猛

願 昭56-209353

上田市大字本郷1270番地の1

 ②特
 願

 ②出
 願

頭 昭56(1981)12月25日

⑪出 願 人 オルガン針株式会社

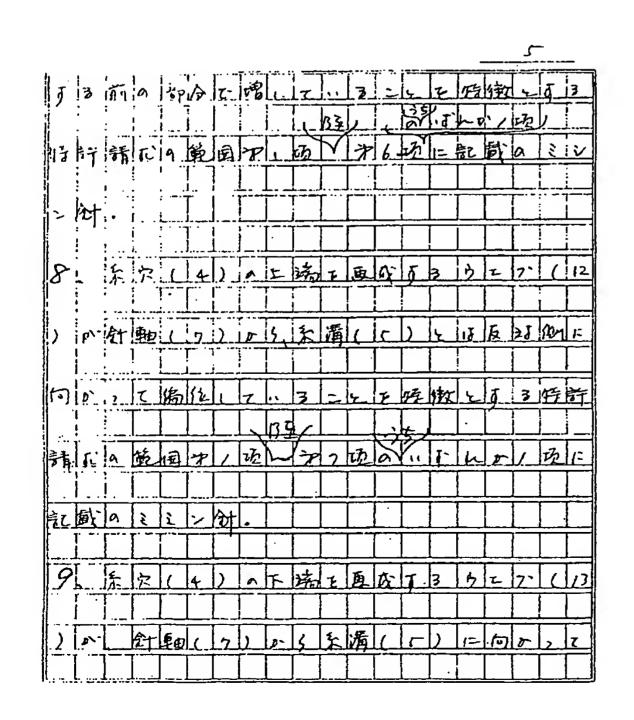
上田市大字前山1番地

	:	!	:	:		.₽₽	:	华町	 • .:	. 音.	: ; · · ·					/		
1.	発	ΘĄ	A	%	.TX	. .			; : :	·						<u>+</u>	<u></u>	: . :
: ! · ·	:	. `` . ``	. • '	AT.			:	: 	:	; ·	:				:: ::	:· 		. -
2. 2.	15	华	計	<u>I</u>	.a	範	_ hg)	: : -	!] 	: -	·					<u> </u>	<u></u>	
:] 5	·	_••	7*	тp	بي	:•	 ښر	 . <u>M.</u>	: :	坚	於	Ţ	3	加	ų.	E	/ħ	ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ
Υ <u>.</u> ^	IH	٠Ę	Ł	26,	. · .	42	.	7-	Ŀ		<u>.</u>		芝	为	<u>a</u>	上	す	15
14 ×	·····································	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	: .==: : '	*	ł	7	رب رب	::::: با	<u> </u>	11	32	尔	京	F	重	止	Į.	- 3
<u>r</u>	5	请	٠	<u></u>	<u>3</u> :	<u>-</u> :穴	4	. <u></u>	7	: : <u>C</u> -	顶	a	1 0	77	东	酒	a	R
3 1 1/2·		ارگ	玄	适	2"	 .: 5.5	A	: <u> </u>		. 7	<u> </u>	3	ii)	ŀν	>	1		<u>ا</u>
٠ <u>د</u>	i	J fig	.1		ί ! . !	; ; * /-	. K	<u> </u>		4	<u> </u>	a	E	1	7-		4	9
]	Ţ !_~,	ļ., .	:	; j, .	; ; .;	;	د رست د رست	<u>.</u>									1

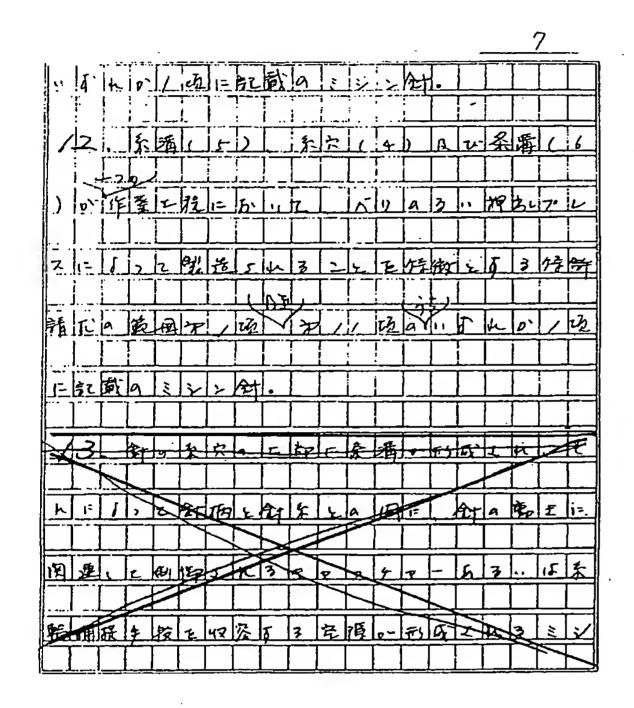
																	.2		_
LETT.	例	15	٦	321	面	FF3	75	٤	E	13	IŽ.	41E	13	li.	r <u>:</u>	7	>		I
				<u>[.</u>			<u></u>	·	Ī	i]				F				
A	>	a j	1	1	7	<u>5</u>	ļ-	24	I	2	W	93		(=	150	93	Ł	1	1
		_				·										ŀ			I
/	0)	1-2	#4	<u> </u>	يا إ	17	1-	13	<u> </u>	37	S	10	1=	2	Re	ار	2	D
	_	<u> </u>	<u> </u>		<u>_</u>				<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>_</u>	L
1=	} }	<u>_</u>	2	主	45	=	编	12	<u>1</u>	٤	35	₽₹	2	1	4			加	ग्र
_					<u> </u>	<u> </u>	<u> </u> _					_		L	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	<u> </u>	Ļ
2)~	13	生	潘	(_	6_	<u>D</u>	9~	F4	10.	I	h	7	<u>. </u>	3	=	12	4	E
_				<u> </u>	<u></u>			<u></u>	1	<u> </u> _			<u></u>	<u> </u>				<u> </u> .	L
1	٤	1	3	3	ين	<u>ک</u>	21						<u></u>		<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	Ŀ
_	_	_							<u> </u>						15 17	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>
2	_	陌	1	2	<u>)</u>	A	编	12	\$7	∌	(P)	9	147	r	3	h_	14
·		_											<u></u>			_	<u> </u>		L
12	E	٠٠-	•	IF		2)	9	12-	74	9	3	٥	<u>~</u>	. 6	D	1	1=	TE.
<u> </u>	닉	_	. 7		<u></u>												<u> </u>		Ļ
針	닉		<u> </u>	3	3 2	4	9			0)	Ą	手.	4	1	10:	*	93	<u>~</u>
		닉	<u></u>		_							_							L
Prb	<u>ما</u>	믁	17	FE	닉	7	7	15	认		7	_3	0	£	1)	<u>5</u>	11	হ	
!_	(i		1							1							L.	!

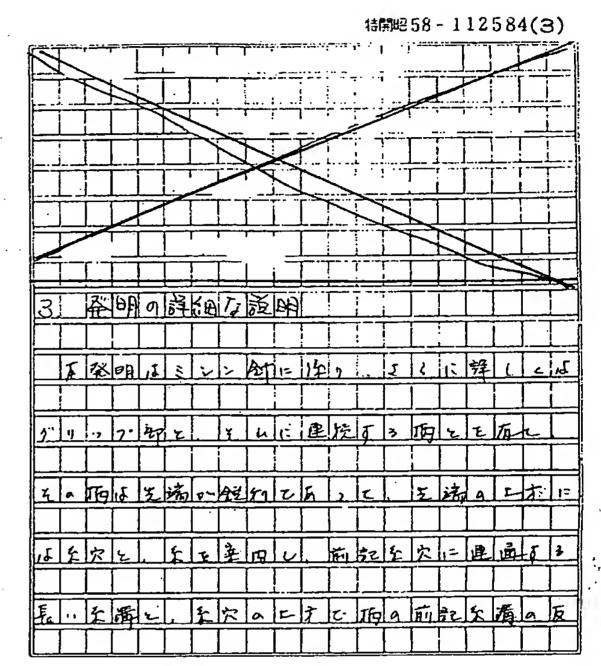
阳	1/5	! : E	ដែ		11	1,2	3		1.4.	E	7-1	191	بح	ð	3	戼	幹	詩	Ī
	بروا	! !.s	 	<u> </u>	70		ed'	<u>i</u>	1	<u>ا</u> اندا		<u> </u>	<u> </u>		-	<u> </u>			<u> </u> -
9	!9:K ! !	: ! [፲፱]	1	1.1_	100	156	TEX	14	<u> </u>	72		ME			<u> </u>	·			
3		东	穴	ي	4)_	6	却	分	٤	佑	12	初	ঠ	1	8)	٤	9
. 1. 1		47	 	1]	<u> </u>				<u> </u>	4	حدا			<u> </u>		<u> </u>	选	
נים <u>)</u> -	<i>U</i> ,	wh	17.7 	[2]	<u> </u> 				101			灾		4		٥		1200	10
5	५ ठ	11	3	-	اك	٤	拧	177	٧	5	3	陆	7 F	計	5	9	能	E	1
. أ		: ! -	 	 			_	76		32	<u></u>				 >	124			L
<i>)</i>	٠٠٠٠	; 		12			12	V 7,5		125	罗义	S	<i>"</i>	<u>\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ </u>		re;			
4		Π'n	(2-	7	a	dž	面	0-		4	次	_	4	5	Ē	3	3	3
ن آ		4		Δ	£	(=	•	[-		7	T 7	₽	.	7.	c	19.	<u> </u>	3 4.	坎
<u>(- </u>		7_		(A)	74	[=	<i>D</i> _			١		→	<i> </i>	L-				[] 	<u> </u>
	4)	9	护	6	7-	15	I₹.	亳	狺	74	124	7.4		-		>	٤	£
ا	ا اجر د ی		7	_	胜	ا يويد	÷4-	T.\	a	P	<u></u>	פנג		证	ß≨ V	<u>/_</u>	,	VD	
ارم	L	4	0.		功	<u></u>	2 F	1C)			1 4								<u>₹</u>

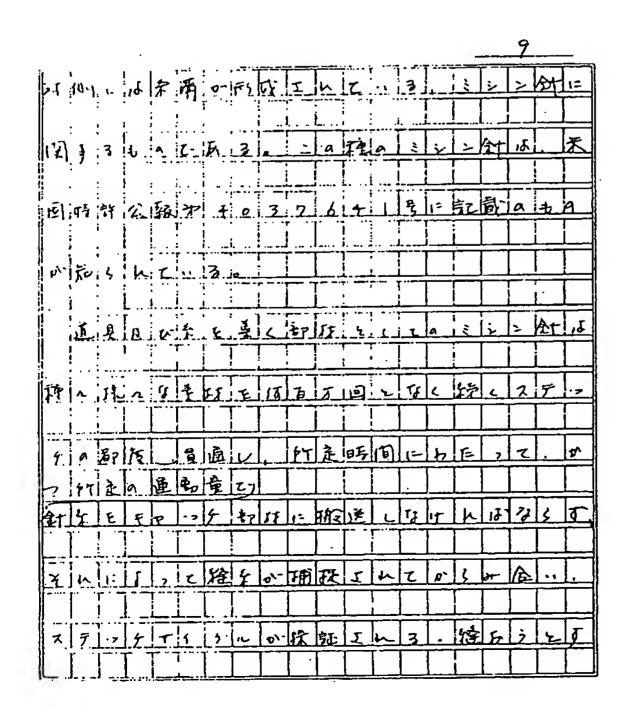
												特別		8 -	1]	25	84	(2
江潭	19	3	12	: >	12	<u>.</u>				1	Ţ]		
	\mathbf{I}_{-}					Ĭ					<u> </u>				Ι			j .
51	晒	37	1	12)	1	封	百	0-		条	穴	1	4	5]=	乏	3
		\prod		I													Ţ <u>-</u>	Ī.,
72	- 4	9	1	E	1:-	占	<u>[=</u>		7	V	3	灰	7-	T	_ر[<u> </u>	兵	穴
																	Ĺ	ī j
C 4	\Box	a	307	6	2	12	5	[.,	1=	4	7	16/20	ĴŦ		r=	便	7.5	Γ
		<u> </u>															1	i .
1 4	D	٤	TZ	3	[]	بي	E	污	份	٤	17	3	好	部	香蕉	Ti	a	重
			34	,	10	1.5	fi	8	j.	2.	/	顶	,					Ţ
围		迈	V.	*	3	奶	ءًا لِ	完	貮	a	1	ì	ン	21			!	
T																		1
6	12	か	(4)	a	但	BÌ	1	1	4)	p\-	IF	7	2_)	9
	T																Ī	
B or	F	7	た		١	ے	E	領	依	٦	8	3	归	7	71	HC.	a	14
	T								,,,		7_							
围汗	4	功		4	た	1 <u>T</u>	ን	ر-	功	1=	記	動	9	///	レシ	٧	<u>A</u> †	
I																		
7	套	潘		2)	0	7	I	7		系	欠	7	4)	12	運	Ē.
				Ī						$\overline{}$								

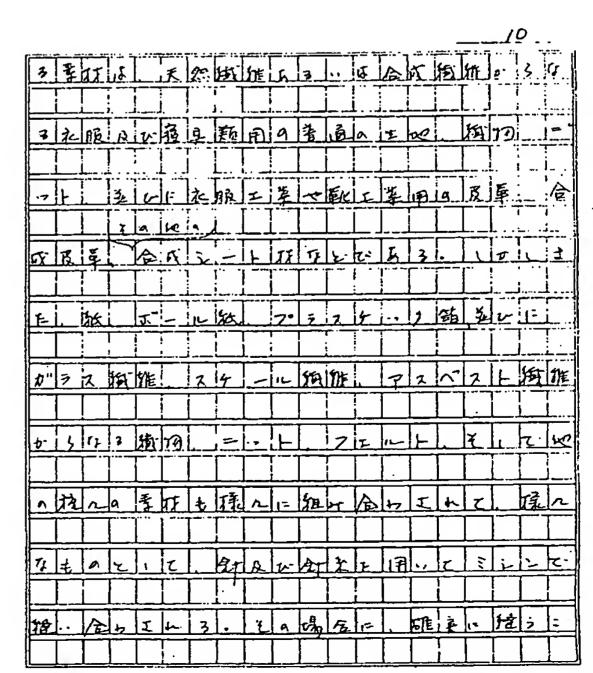


编位。	7	; ;3	<u> </u>	<u> </u>	E	活	治	<u>ا</u> ک	To	3	污	許	請	K	19	範
		1/]	T : :-	ļ_	¥-,-	<u></u> _	<u> </u>	j	j] 	ļ. 	: : : . :
国为山	12	17	18	170		111	F	<u> </u>	į p`_	1	<u>1,75</u>	<u> </u> <u>=</u>	九	献	a	:
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	. <u>. </u>	<u>j</u> F	<u> </u> _	<u> </u>	<u>.</u> 1	<u> </u> 	<u>.</u>	.i. 	į	! !	:	:
シンタ	0	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>] 	<u>i</u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>. </u>	<u> </u>	 :	<u> </u>	<u> </u>	· ;	<u>:</u>
10	全層	<u></u>	J	<u></u>	١	120-	各	1_	<u> </u>		-	β.		L	i	; ;
	I I		T	 	T -		TIPE		<u>; </u>	<u>; </u>	<u> </u>	<u>: 12-</u> 7		<u> </u>	1.7 <u>.</u> 1	(.
3) 01-	和	- Bu	1(17	;)	<u></u>)= -	G7	F	15	الم	r		3	<u>-</u>]
					i	<u> </u>							ŊΖ			
下院饮	4-15	3	牾	矿	5	Ti	9	龟	包	7	L	功	W	27	9	顶
																: ·
<u> </u>	عدا	1/	巧	1=	1	D)	a	1	بذا	<u> </u>	21					
							<u></u>	•	<u> </u>	<u></u> .			i	_		<u> </u>
1/	FF	1	2)_	1	4	齑		6_	<u>)</u>		<u></u>	主	ا	,	>
120	-E-						<u></u>	L								
= 19 17	看(1/	8	<u>) </u>	P-	国之	主	1		7		<u></u>	극	<u>무</u>	圣	经
女工 6	3 155	===	些	1,	a	範	刪	 ישנ		功	13 <u>4</u>	- - -			Ch)	3
<u> </u>	2 1/4	(*)	Z,	10		TEAST 1	124		<u> </u>	<u> </u>	نك		<u> </u>		160	



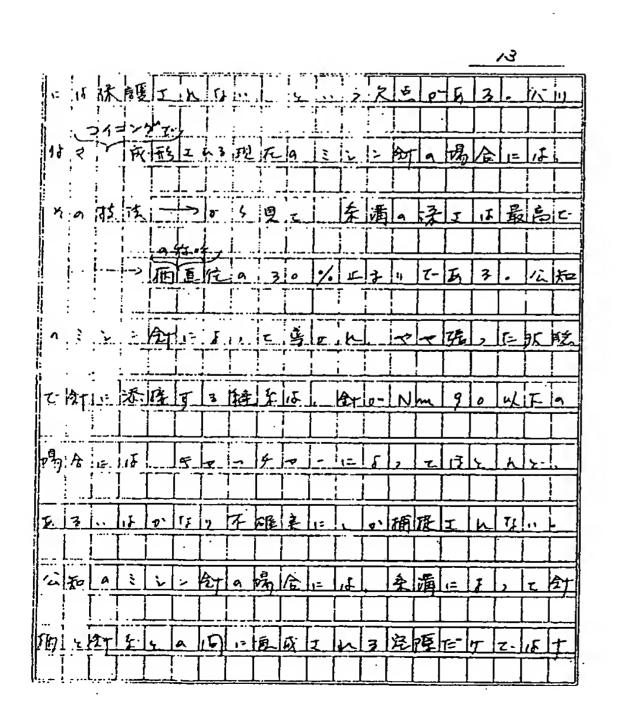






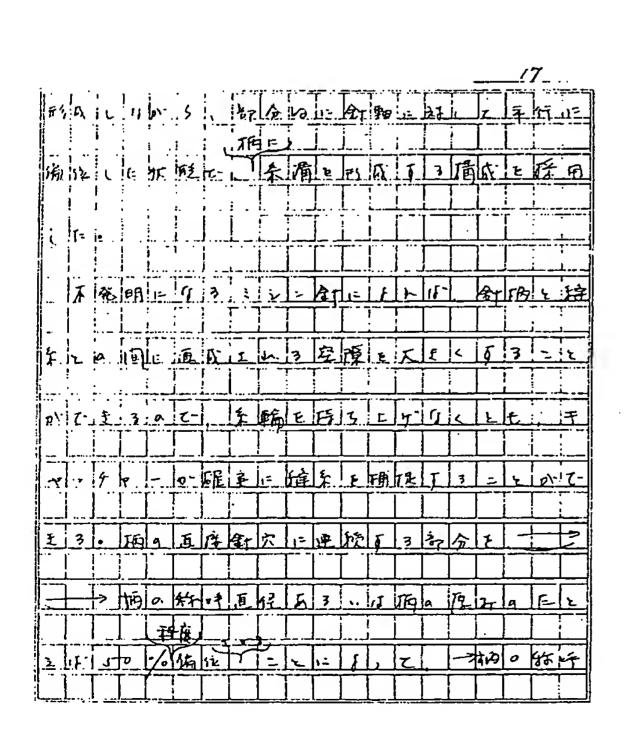
																			<u>:</u>
١.	į h	14	挡	P	 	Ė	舌	٤	-	5	1je	_ _ _ 	<u>6.</u>	<u>[, </u>	7	53	279	a	F
	:	:	· • .	:	:	:		· ·	: .	1	<u> </u>	<u>.</u>			Ŀ				
汼	9	n's	恆	ir-	: }	. د	٠.	訳	à-	1	in	13	<u> </u>	圣	II	19	->	浮	<u> </u>
	!	: !		:	:		· ,	1 =			<u></u>	<u></u>	Ļ		<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	-	<u> </u>
D.	ひ	文	Į.	1971	<i>. .</i>	4	冱	沈	117			À	K	17	号约	1/2	1	15	连
• •	1	•	F	•		L	<u></u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	<u>L</u>	<u> </u>		<u></u>		<u> </u>		Ļ
Æ	接	1	ر براً	: 11:	, દે	į.>	<u>, 18</u>	10	14	드	<u> </u> _	<u> </u> >	ス	7	1.2	4	1	<u>ا ن</u>	<u> </u>
:	!	:	i ;	· .	· ·	į	:	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u>}</u>	!	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	L
쮜	112	: 월3	1	 ::	胺	ba	113	泛	į p	I	<u>n</u>	12	1.	3	\	<u>اد</u>	<u> }</u>	121	1,
: =		· ::.	• • • •	:		ļ	!	!	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	Ļ
ł		1	:左	٨	E	す	11=	文	遁	91-	125	D.	Σ	4	7	5	1	<u> </u>	<u> </u>
- -: .	i L T.T		<u> </u> _	<u> </u>	; 	<u> </u>	<u>;</u>	!	<u> </u>		_	<u></u>	_			<u> </u>	<u> -</u>		Ļ
^	东.	VA	11:	4_	i 	۲.	Ąτ	म	٤	_	<u> </u>	L	1=	产	47	7-	1	才	1=
		i		<u> </u>	<u> </u>	<u></u>			<u> </u>						<u> </u>	_		<u></u>	
re-	<u>v</u> -	3	à j	K	يد	6	15	1=	<u></u>	插	TÆ.	है	11	pr	跤	<u> </u>	ā	3	定
9	D.	五	B .	<u>र</u>	<u> </u>	3		文	溝	a	17	1	1I	<u>:</u>			,		TE
45	1	ر ا	<u> </u>				ъ.							果			漏		
														4.2					J

										. 		_					25		
2.	Z	更	1st	I	13~	3	尽	層	<u>[=</u>	. 15	7	:1 <u>₹</u>		珊	报	165	IJ.	b/.	ITE.
				<u></u>	<u>]</u>			, <u>.</u>	:	<u>i</u> _	<u></u>		<u></u>			1_	1	:	:
美	1=	虚	_	1	3	<u> </u> =	fg	<u>: T</u>	<u> P</u>	7-	18_	<u>G.</u>	j. J. 1 1		1	0	بد	ļ.,.	ر : '
		<u>Ļ.</u>	ļ 	[<u>.</u> 	<u>.</u> 		<u>.</u>	<u></u>	Ļ_	<u></u>	<u></u>		<u> </u>			<u>_</u>	· • ··	:
A	E	<u>ia</u>	<u> </u>	يخل	<u> ン</u>	1201	16	₩	J. C.	1=	<u> </u>	12	VI.	A	T	<u> </u>	2	1-	٤٤
3 :		<u> </u>	<u> </u>	1	<u> </u>] 1—:	<u> </u>	<u>.</u>	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	_	_	<u> </u>	<u> </u>	<u>. </u>	. .
較	<u> </u>	٤	1/2	生		1	. V	1 4	10	1/0	<u>承</u>	<u> </u>	<u> </u>	7_	<u> · · </u>	3	<u> -</u>	7	. <i>₹</i> i
5-			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	1 =	<u>:</u> .			<u> </u>	<u> </u>	1				<u> </u>		<u> </u>	<u>i</u>
刺	2	<u>'''</u>		<u> </u>	<u> P\</u>	J. 192	<u> </u>	1 70	LE.	1=	1		12	118	121	10	129	<u> 17主</u>	: - .
12	2	<u> </u>	<u></u>	-	18	 	<u>. </u>	<u> </u>	<u> </u>)1 <u>\$</u> .	143	£ .		7:2	**		更	. £.	7
						<u>'</u>	 	73	!	1.2.	1454			1336	132	T	1		1 7 - 1
3	£	,,	ł.	K	1	<u>.</u>	21	强	侈	74	A	,,	TJ	7	h	15-	T	Į.į.	اله
		·					J												
11 6		1	ζ_	ت		=	a	亿	702	a	3	<u>}</u>	2	21	9	Pm	F	1=	18
_																			
E	7.	ニ	a	玶	由	1	ζ.		东	看	A	7	1	9~	*	户	م	T	٢
								<u></u>											
<u>t-</u> [3	۷	۲۶ .	,	7	<u>ک</u> ر	1)		¥	а	احن ا	分	۲-۰	15	独	*	12	1	D.
_1			!	<u>i</u>	i														

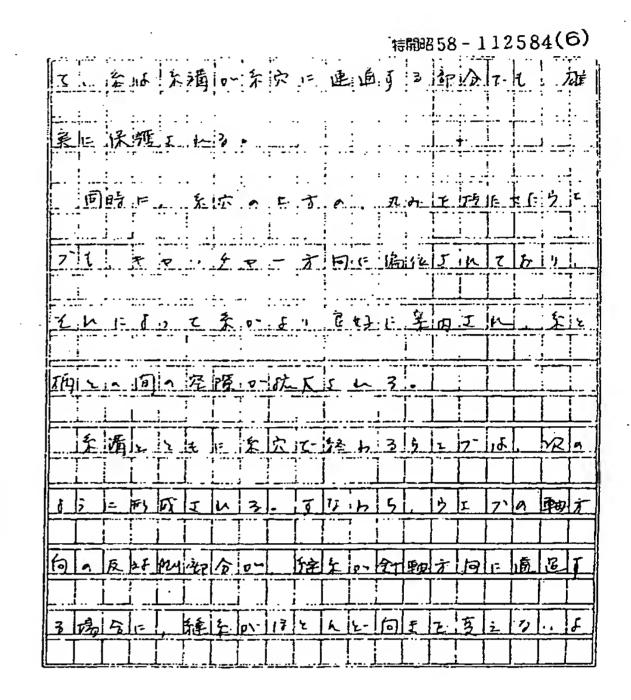


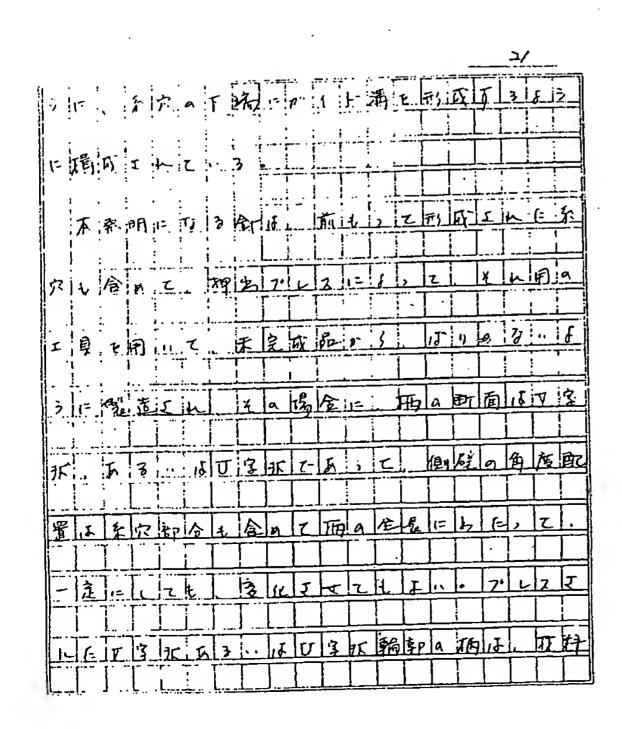
						1=	Ţ,	<u>- £</u>	. ,						•	. <u>/</u> .	<u>/</u>	
A	Z:	F 1	اد		100	P.	l.E	F	3	F		13	نل	ر آ۔],=	! [<u>!</u> ,	٤
上	局	- F)	L.Y	15	134	. 3			į	· ·	<u>;</u> ;],	<u>.</u>	1 22	PE	1	· 7	! 	: Tr
97. Je	<u>ا أ</u>		: :===	<u>į</u>	ا.		;	; 	.		ļ		-	١]	:		
71 3	y.		ri 1I	J	134	E	. 1= 	. E		i i	133	₁ =	7	21	17	万已	争	P
a. 7	7 7	<u> </u>	2	! ! 5		። <u>ት</u> : ፈ. <u>አ</u> .	A		ا	<u>.</u>	7	J	3	<u> </u>	1	纤	::::::::::::::::::::::::::::::::::::::	: .!~
1_		1	<u>i</u>	<u> </u>	<u>.</u>		; 	<u>.</u> .	.i	i -	· -	<u>:</u>	<u>i</u> .	Ĺ	 	.J.,		į.
73	210	17	14	T	<u>.</u> .d.		: <u></u>		.12 :	不	<u>,</u>	15	13	<u>」ラ</u> :	بنر پذ ا	: ? .	. 19	:夜
	<u></u>	7	<u>.</u>	<u> </u>			<u></u>	4	1	<u>\$</u>	轞	飞	- -5	IJ.	1	. 3	: : . .	:
מ-ור	- \ 5		 ¥	In	1:	<u> </u>		 ! 7] ====================================	3		<u> </u>	<u>;</u>	ire	प्रेर	12	<u>.</u>	
i	Ī	Ī						J		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\							. <u> </u>	:3 -y : :
3 2	<u> 3</u>	1.	<u> =</u>	10	定	14	14	<u> </u>	T=	<u>}</u>	2	18.	#	富	113	弹	17	4
5 3	1 2	7-	给	<u></u>	r=	120	企	1-	<u>ځړ</u>		<u> </u>	F	۷	TJ	3	1		
		<u> </u>						i										į
全 解) <u>F</u>	FS	区	1	3	<u> </u>	<u>} = </u>	TA.	7 7	厏	3	7	<u>~</u>	7	角	友	1	圄.

																		34(-
移	£ 5	i		Ĭ. <u>}</u> .	2000 2000		ζ.	1	.t.	<u> </u> <u> </u>	1	72	12	֖֖֓֞֟֓֞֟֓֓֓֓֟֟֓֓֓֓֓֟֝֓֓֓֟֝֟֝֓֓֓֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֓֓֟֝֓֓֟֝֟֝֓֓֓֓֓֓	判	1	肝	l ;.?	T=
-		-	<u>رزاً</u>		·	; ;	÷		.i	· <u> </u>	<u> </u>	<u>:</u> .	:	! <u> -</u>	: 	!	:	; ··	;
全	酒	<u>i</u> Ł.	j.&.	. v	冰	<u>! </u>	.F)	IX.	<u>ياز</u>	7.	/t	jim)	ب.	旌	+4-	۲ کے	,-A	11,5	?
	<u></u>	<u> </u>	<u>.</u>	: :		: <u>-</u> :	<u>!</u> .=-	<u></u>		<u> </u>	}		: · -		.i	:	: _	٠ -	• :
这_	译	1	: <i>T</i> =	17.	i	17	<u>ا</u> ــــ	<u> </u>	<u>,}-</u>	頂 T	1.	1左	.次.	11=	- 虚	i Trei	i ∮ }	 .	*
	<u> </u>	<u></u>	i	<u> </u>	<u>:</u> 	ا ۲ -	<u> </u>		<u> </u>	<u>L</u> .	<u></u> .	j	····	<u></u> 	<u>i</u>	<u>i</u>	· · ·	- : 6.	<u>.</u>
	<u> </u>	+ <u>cc</u>	泽文	<u></u>	1	<u>۔ ۔ ا</u> ا	£5.	ILY	٢	1	<u>.</u>			:=? !	11	Ţζ,	:Y3	F	. ? `
	<u> </u>	<u>:</u> :-	18	.≥TE		با. ــــ آيار	 ਕ	<u> </u>	 -	T	<u> </u>	:::: it:	<u>.</u>	<u></u>	:=.=:	۔۔۔۔ محمر	: 5	虎	<u>.</u>
7				17.2	<u> </u>	1	<u> </u>	. L. B !	<u>:</u> !	T 	<u> </u>		<u></u> .	 		ا. عب	≒.	:#:	
1	3	 		ŀ	目	p a	<u> </u>	6] 3		19	7:	J,	3	· • ·	 .	· ·		·: ·
			Ī	_						Ī	<u> </u>			!	:	L.	Ī	1	j
		١	强	躬	18	五	全	9 N	_ئوا	F		اقد		1/2	a	1.	12-	1=	힑
		<u>L</u>									1		<u> </u>				<u> </u>	<u></u>	 <u>-</u> -
坚	I	12-	3	<u> </u>	1	13	Ь	ζ_		玚	٦١٦		<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	李	穴	la	1=
		<u></u>		<u></u>	_	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	<u> </u>		_				<u> </u>	1	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
37	₹	ĬŢ.	9	ET	鱼	Ŧ).	JE	13	V-	Et	面	136	F	ii à	! !	FE	[*	1	<u> (-</u>
	<u>.</u>		J			<u> </u>			<u></u>		<u> </u>	1.75	<u>L</u> .			22] 	i
	<u> </u>	7.	<u></u>	1	2	21	1997	1-	7∳	<u> </u>	۲	De S	21	<u> </u>	<u> </u>		135	t?	<u></u>

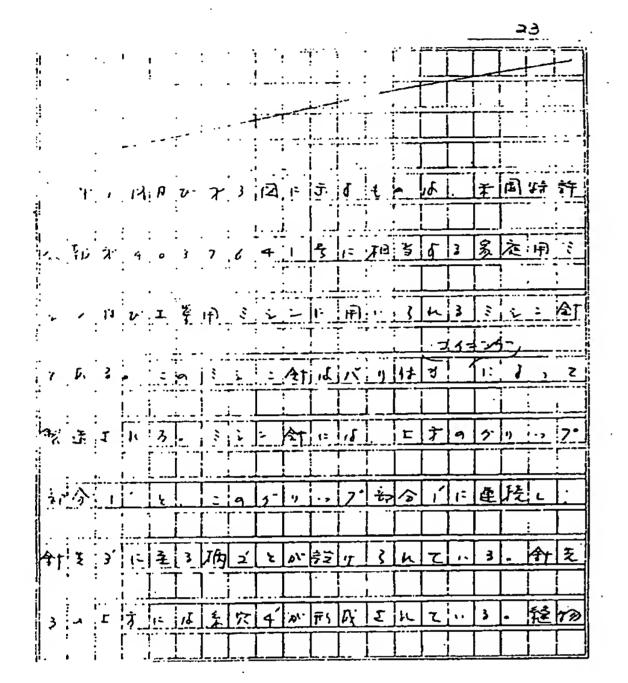


					18
五代 9 25	1.17	5 1 12	50.9 \$	满之的	15.
	÷ ;	· · · · · ·			; ; ; ; ;
易合证此题	<u></u>	AT: 9. 16	L 国立	0-112/2	人比-现
b will		54	· F F F		:
17.29.4	十二: /	16 6			
承急用 。	13ましい	产产品	自场企	15.	西
	<u> </u>		: : :	<u></u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
12 (57/2 0	1000	个. 编证	上上に	Thia 13	<u>ir 9 ;30</u>
~ 6 10 % 1-	ite is -	47 F	ا ما الحادث	1 + 10	0 62 2
	NE 1 3 C	70217	i i i		
朝证纸车。	2] [[3:0 %	WIFA	1000年	7/ (2
<u></u>	<u></u>		<u> </u>		
KU 1 11 3	多家力	上始诗	万万万	3 100 97	ちのた
FIOPU	5 7	1 001		2 = -	0-6-
7 10 10 10 10	11年 11年 11年 11年 11年 11年 11年 11年 11年 11年	1 - 1	1 1 1	TH (E)C.	13.7 JE28 L1=
28 C 110 93	- I - I		オーニ	Ja hete	97 879
	<u> </u>	i. 1 <u>. 1.</u> .	1 1		





へ新面に、他のアンディングの21=57,	1 T PM	::
エルる紙紙の流しを存在る…はで、		
ITTATA 图1性pr向上IN3.		1
次二添任目而至参照了了,公知自	ドンン	
金工工程,172.5.不管明三万13312	21.	11 11 11
是於1942時細二幾明丁3·	<u> </u>	
K 17 + E . 73 2411 : 772 2 H . J		

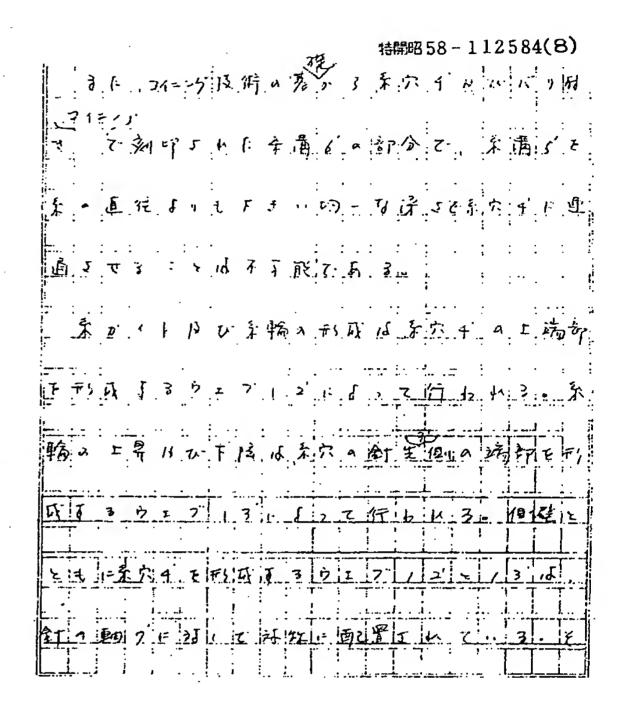


[i] 全点,不多问题。 3 万 8 7 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	: :	ग्र	4	3	[F	
[:. 19 2' 15 18 17. 1' 15 建熵1 3 3		•	•			•
[i.]为 2' is 这是只有' i 建场」了。3 为		 -	-	· ;		:
	辽南	, ح	DV.	Ŧ	7	:₹
以乙、3.1. 7月21日至南广之及之	į. Γιαι	÷	ا ج	خود.	· 4.'	a
N 7 1 3 F 10 1 2 1 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1/1	<u> </u>	1 1		!	: '
上方上海道的手5日工业	(]:	1	[2	<u>ر</u>	和	<u>:</u> د :
		: .				!
七月年之日1月15年1月11日上	<u>: 1</u> 3	· <u>-</u>	1 -	× ×	14	کا
	1=	27.		<u>.</u>	=:	: :
13 77 7 77 7 2 - 58 1: 1511:41 7	\dotplus			<u> </u>	<u> </u>	
3、飞。鸣至三月11年18十五日	<u>ـــاــ</u>				I I	
12713-16-73-16-73	- 16 E	1		† -	7	T
ルでア36日R2-ア3c216	. 17	7.	Ĵ.	ø	द्वी	77
	T	I	I		T	I
ai中心和1-12里了31下小小仔	3.	2	ja	1/	1,	1.4
	_		<u> </u>	1.	1	<u> </u>
全下下 型 10 5 平 11 土 1 下 15 1: 百	714	TF	10	1 1	<u> </u>	<u>i.</u>

																	٠	کیځ	
ļ	1		!	١	金 1	In	ļa	7-1	Éi	12	13.	赴	ΙĮ]	余	盾	6	١	È
	:	:	:		:		i	:	<u>; </u>	<u>.</u>	: 	· 	<u>.</u>		i -	<u> </u>	<u> </u>	: 	<u>:</u>
冷	-۲	, 42 1	i 有	1:	٢٠_	<u>i ₹</u>	<u>. 3</u> _	<u>\</u>	19	4	<u>述</u>	jį	10		<u>. C.</u>	<u>i</u> <u></u>	11	1	
FJ	: . 3	! ·		; ;. <u>.</u>	1=	10	ja	Œŋ	Ē	'Y	1二	邁	6	a	护	<u> </u>	<u> </u> 	蒲	<u></u> .
	•	:	: :	· -		ĺ	: •	<u>.</u>	j	Ĭ	; ;	<u>.</u>	!	Ŀ			<u> </u>		.
<	†	٠,	.15	<u>, Ţ</u>	·h	ļ	ጚ	<u>, </u>	. 1:	1	<u>.</u>	_ζ.	E I	17-	۸	₽ø	<u>8</u> 7	2	
īÆ.	.TX	₹_	:	: .: : , :	: . ン	<u> </u>			<u>.</u>		33	₹	<u> </u>			i : : :			·
		: -	:	: · :		·	<u> </u>											· · · · ·	
;	: ≯		12	<u>.</u>	19		Î	东	E	鱼	ī₹.	<u> </u>	(=	1/2	Įp.	9	1 5	_ <u>-</u> _	۔۔۔ <u>ِ۔۔۔</u>
	· • ::	ļ., <u>.</u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	? : 	!			<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	<u>_</u>	<u>. </u>	<u> </u>	<u>i</u>	<u>.</u>	<u>;</u>
रे. ह	!	: : .:	尧	₹	學)	₹	<u>')</u>	4	F_	1	9	3 c	Ê	1=	至	<u> </u>	II:	J.F.	12
;	; 			<u>!</u>]	i				<u> </u>	i <u></u> -	. P				<u> </u>		-	5.6
رام ا	<u>δ,</u>	ζ.	<u>r</u> .	ĻĻ			-		<u> </u>		<u>[</u>	<u>场</u>	Y E	_F_	.∖₽		1	iF.	<u>₩</u>
4	ρ\·	人	••	喝	全	1:			絙	4	18	٤	盾	٤	۲۰	Ϋ́	T	6]=
į																			
	≠ □		1.	7.			3	۴		劢	_,		ناما	٠, '	`.]		1		1.3

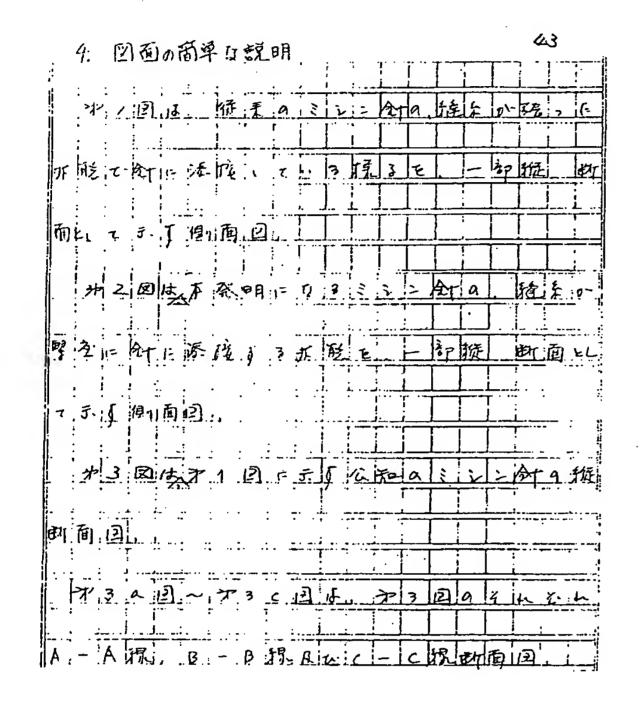
DOCID: - 10 2501125044 1 -

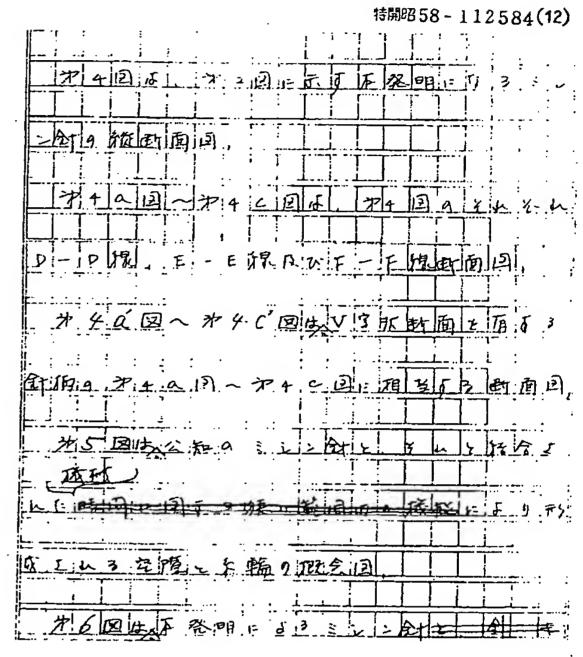
•															مد		
TA bIF	[8]		2	- 5	Fλ	ĮĮ	*	3	Ş	冷	١٠.	1	اخ	र्व	₹_	3	9
7-1			; -;			:					!	 			ζ		:
3 - 5	杨	£	Ţ_,	3	- 	 <u>J</u> æ	J.	7)	 4P	<u></u> 	, E	ā]£	£	1=-	4 又	ネ	- : .अ
3 - 4			<u>:</u>		•										:		
	• •					 	· ·					15		€4.'	:	2.1	U÷
7 1						-				<u>.</u>							
L. 4 ,99								<u>.</u>						<u> </u>	<u>.</u> .	:	
^ 分子		j		. ·.					·	i	!	<u> </u>		<u> </u>	Ĺ	<u>i.</u>	
ッチ穴		Ŧ\$	T	<u>.</u>	h	; <u>3</u> : :	K	<u> </u>	<u>.</u>	 	L_			<u> </u>	L	<u>,4</u>	<u> </u>
	الناء	- 1	1			<u> </u>											
<u> </u>	<u></u>	n	<u> </u>	危	\$.18	1	企	1:	作.	延	<u>r</u>	4				<u>:</u> <u>₹</u> .

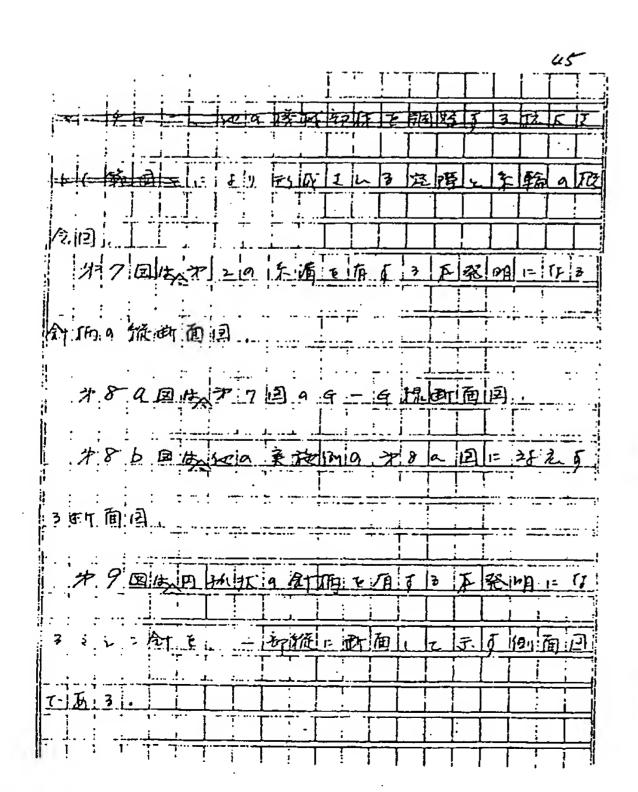


備造及が企み使用に関して ラストランワンド・エシロ、	
まるようになった。 よくに、	
į.	·一种。多远
! 预价的双包INCat-, 例-	, 质 z 课 走, ba x 证
2月3八年五五十3届在	この路鐵王. 程清
ねに产現りることができる。	E - 1 4.5 E -
所のよびの上すでを満しり	<±≤
よって、アルトラリニとか	7- ± 3. 8.5 (* V.)
F= 5 . G . J . S . S . S . S . S . S . S . S . S	S. 鹤a 玛 S IE T IE
完全に断えい。 な輪捕捉チョ	7. In 3. 16 7 P
25.8一下水。10月季11年	J. 3. = 12.10\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\

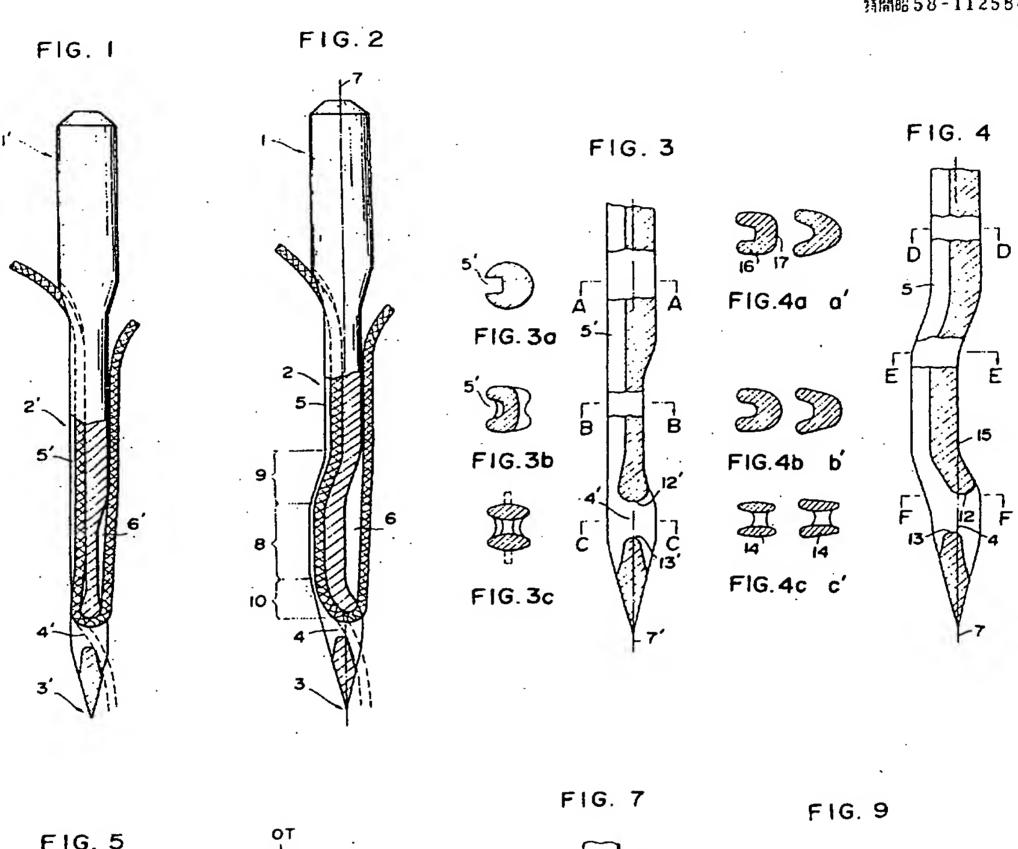
3、偏主によって、彼う走房が脱り向にしています。これではない。ことは、コントロールにかいます。これには、コントロールにかいまかり、名がいるなったがはない。たびはない。これではない。これでは、海内の非常に対し、これでは、海内の非常に対し、これでは、海内の非常に対し、これでは、海内の非常に対し、これでは、海内の非常に対し、これでは、海内にはません。

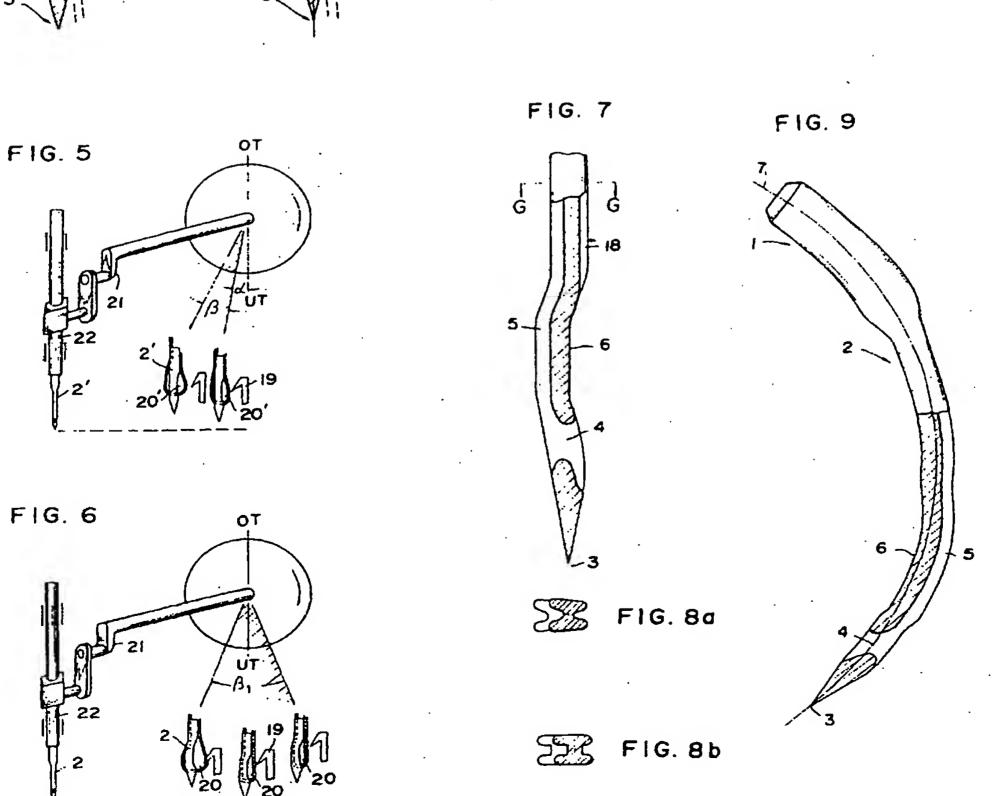






; ·	46
1/- グリップから、2・・・ 摘、3・・	· 针飞,
4. 全穴、5、全菌、6、全角	7 · ·
· 全重的、 P · · 俗位 _ 治7/0 · 9 · · · 6/0	
ZI: ZI 大次の下方の上方	4 - 1 -
东京《恒路》(广一条届《春知、人	6
图1片,/2 建冷却 /图 -	0 主篇
/15	
好許出限人 由11.11/2 41株本会社	
长球人分群士 于田 脸	





特開昭58-112584 (74)

特許庁 長官

頗少209868 异 1. 事件の表示

手続補正

明 の名称

3. 新正をする者

水付との関係

八、禹(原勇) 红 名(名称)

特許出願人 長對県上田市大字前山 1 貨地

オルガン針株式会社

4. 化 理 人

11.

川村ビル4階 電話(508)0593~4番

15. 名

自 補正命令の日付

補正により増加する発明の数

明細骨全文 及び 図面 稲正の対象

別紙の通り 8. 新正の内容

1.明細言全文を別紙の通り訂正する

2. 四面中, 中以a图B至市从C图を引,纸a 通り中42回乃至中4十回に訂正する

徴とする特許請求の範囲第1項記載のミシン **鲜。**

- 3. 糸穴(4)の部分と偏位部分(8)との間の傾斜部 (10)が、米穴(4)の上端から始まることを特 徴とする特許請求の-範囲第1項または第2項 に記載のミシン針。
- 4. 柄(2)の断面が、糸穴(4)に至るまでのその全 長にわたつてひ字状であり、糸穴(4)の部分で ほぼ平行な側壁となることを特徴とする特許 請求の範囲第1項乃至第3項のうちいすれか 1 項に記載のミシン針。
- 5. 柄部(2)の断面が、糸穴(4)に至るまでその全 長にわたつてV字状であり、糸穴(4)の部分で は互いにやや傾斜した側壁(14)となること を特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第3 項のうちいずれか1項に記載のミシン針。
- 6. 糸穴(4)の御壁(14)が柄(2)の厚みより広い ことを特徴とする特許請求の範囲第4項、ま たは第5項に記載のミシン針。
- 7. 糸樽(5)の架さが、糸穴(4)に連通する前の部

発明の名称

特許請求の範囲

- グリップ部と、これに連続する柄とを有し、 その柄は先端が鋭利であつて、先端の上方に は糸穴と、糸を案内し、前記糸穴に進通する 長い糸溝と、糸穴の上方で柄の前記糸溝の反 対側には条構が形成されているミシン針にお いて、柄(2)が糸穴(4)の上方で、その断面積と 断面形状とをほぼ維持したまり、且つ針軸(7) に対して傾斜した傾斜 歌9 . 1 0)を形成しな がら、部分的に針軸切に対して平行に偏位し た状態で柄(8)に条構(8)が形成されていること を併欲とするミシン針。
- 柄(3)の偏位部分(8)の軸からの偏位量が、柄 (2)の厚みの30~60%に相当し、傾斜部(9. 1 0)の長手方向の中心軸が、針軸仰に対して 3 ぴよりも小さい角度をなしていることを特

分で増していることを特徴とする特許請求の 範囲第1項乃至第6項のうちいずれか1項に 記載のミシン針。

- 8. 糸穴(4)の上端を面成するウェブ(12)が針 軸切から、糸溝(5)とは反対側に向かつて偏位 していることを特徴とする特許請求の範囲第 1項乃至第7項のうちいずれか1項に記載の ミシン針。・
- 9. 糸穴(4)の下端を画成するウェブ(13)が、 針軸(T)から糸溝(S)に向かつて偏位していると とを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第 8項のうちいすれか1項に記載のミシン針。
- 10. 条幣(6)の底部(15)及び針先(3)が、針軸(7) 上に配置されていることを特徴とする特許語 求の範囲第1項乃至第9項のうちいずれか1 項に記載のミシン針。
- 11. 柄(2)の条帯(8)の上方に、第二の糸符(18) が配置されていることを特徴とする将許請求 の範囲第1項乃至第10項のうちいすれか1 項に記載のミシン針。

-436-

12. 糸帯(5)、糸穴(4)及び条溝(6)が一つの作業工程において、バリのない押出しプレスによつて製造されることを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第11項のうちいずれか1項に記載のミシン針。

3. 発明の詳細な説明

本発明はミシン針に係り、さらに詳しくはグリップ部と、それに連続する柄とを有し、その柄は 先端が鋭利であつて、先端の上方には糸穴と、糸 を案内し、前記糸穴に連通する長い糸縛と、糸穴 の上方で柄の前記糸牌の反対側には条構が形成さ れている。ミシン針に関するものである。この種 のミシン針は、米国特許公報第4037641号 に記載のものが知られている。

道具及び糸を導く部材としてのミシン針は種々様々な紫材を何百万回となく続くステッチの都度質通し、所定時間にわたつて、かつ所定の運動量で針米をキャッチ部材に搬送しなければならず、それによつて経糸が捕捉されてからみ合い、ステッチサイクルが保証される。種おりにする葉材は、

の種のミシン針はすでに、条構のない針に比較し て座屈剛さが40%減少している。突き刺さり抵 抗が高い場合に、十分な針の剛性を得るためには、 しばしば疑糸の強度が要求するよりも大きい針強 度を用いなければならない。さらに、この公知の ミシン針の場合には、製造上の理由から、糸帯の 探さが糸穴の直上で送くなつており、その部分で は雑糸は十分には保護されない。という欠点があ る。パリ付きコイニングで成形される現在のミシ ン針の場合には、その技法から見て、条構の課さ は最高で柄の称呼直径の30×止まりである。公 知のミシン針によつて導かれ、やや扱つた状態で 針に旅扱する疑糸は、針が Nm 90以下の場合に は、キャッチャーによつてほとんど。あるいはか なり不確実にしか捕捉されない。公知のミシン針 の場合には、条件によつて針柄と針糸との間に面 成される空族だけでは十分ではなく。輪になつた 糸を持ち上げることによつて糸輪が形成されるご とにより、空族を広げなければならない。針は下 死点に達した後に、針棒駆動軸の所定のクランク

天然繊維あるいは合成繊維からなる衣服及び寝具 類用の普通の生地、敵物、ニット、並びに衣服工 業や靴工業用の皮革、合成皮革、その他の合成シ ート材などである。しかしまた、紙、ポール紙、 プラスチック 格、並びにガラス機 維、スチール機 維、アスペスト繊維からなる敵物、ニット、フェ ルト、そして他の種々の素材も様々に組み合わさ れて、様々なものとして、針及び針糸を用いてミ シンで縫い合わされる。その場合に、確実に疑う こと及び疑目の良否は、大体において疑物の特殊 な性質によつて決定される。素材の弾性及び突き 刺さり抵抗は、重大な影響量を持つものである。 本級いミシン及びチェーンステッチミシン用に最 も一般的に使用されているミシン針には、糸穴の 上方に条帯が形成されており、この条件によつて 針柄と、これに平行で上方に延びる針糸との間に 捕捉部材が嵌入する空隙が形成される。条褥の深 さは、柄の称呼直径の25%に過ぎす。その結果、 条件によって画成される空隙だけでは、捕捉部材 が確実に嵌入するには十分ではない。しかし、

r - 7

角度に対応する上昇行程に移る。それによつて、 通過したクランク角度に従つて、針に糸輪を形成 することができ、それによつて非常に大きな姿 が得られる。この空隙は、たとえば非常に弾力 ある糸で縫つた場合には、大きくならない。 を形成するのに有効なクランク角度範囲が、下か 点の後の小さな領域であることによつて、シン の解造や、その機械的な機能の組み合わせに関う で、経糸の運動学に関係する狭い限界が設定される。

パリ形成を伴うコイニングによつて条件を形成し、糸件を穿散するミシン針の公知の製造技術に要求される作業手順により製造コストが高くなり、また針の質が余りよくない場合にはスクラップ損失が高まる。

したがつて本発明の課題は、層頭で述べた種類のミシン針で、十分な座屈削性を持つた状態で、 条件をよりなく形成して、針柄と疑系との間の空 隊を広げ、そして来辨の系穴に連通する部分を比 軟的深く形成して、その部位で疑系が完全に保護 されるようにしたミシン針を提供することを目的とするものである。

この課題は本発明によれば、次のように解決される。すなわち、柄が糸穴の上部でその断面形状及び断面積をほぼ維持したままで、かつ針軸に対して傾斜した傾斜部を形成しながら、部分的に針軸に対して平行に個位した状態で、柄に条縛を形成する構成を採用した。

本発明になるミシン針によれば、針柄と緑糸との間に面成される空隙を大きくすることができるので、糸輪を持ち上げなくとも、キャッチャーが確実に緩糸を捕捉することができる。柄の直接針穴に連続する部分を、柄の称呼直径あることにより厚みのたとえば50×程度値位させることによって、柄の称呼直径の25×の深さの公知の条件を形成した場合に比較して、針の折れ剛さがほとんど損われない、という驚くべき結果が生じた。

本発明の好ましい実施例の場合には、柄の偏位 した部分の軸からの偏位量は、柄の厚みの30~ 60%に相当し、傾斜部の長手方向の中心軸は針 軸に対して30×以下の傾斜をなして延びている。 糸穴に始端を有する傾斜部の長手方向中心軸は、 10~30の角度で針軸に対して傾斜しており、 一方、上方の傾斜部の長手方向の中心軸は針軸に 対して5~10の間の角度で傾斜している。 ように傾斜した傾斜部を形成した場合に、続う速 度が非常に速くても、困難は生ぜず、また比較的 扱いにくい案材の場合にも、貫通孔が大きくはな らない、ということが証明された。

本発明に従って上記のような形状に針を形成することによって、糸溝は偏位した柄部の凸側に一定の深さで形成され、糸穴に遅通する下方の傾斜部では、深さを増す。それによって、糸は糸溝が糸穴に連通する部分でも、確実に保護される。

同時に、糸穴の上方の、丸みを持たせたウェブ も、キャッチャー方向に偏位されており、それに よつて糸がより良好に案内され、糸と柄との間の 空族が拡大される。

糸帯とともに糸穴で終わるウェブは、次のよう に形成される。すなわち、ウェブの軸方向の反対

- 1 C -

側部分が、凝糸が針軸方向に通過する場合に、緩 糸がほとんど向きを変えないように、糸穴の下端 にガイド帯を形成するように構成されている。

本発明になる針は、前もつて形成された糸穴も含めて、押出ブレスによつて、それ用の工具を用いて、未完成品から、バリのないように製造され、その場合に、柄の断面はV字状、あるいはU字状であって、側壁の角度配置は糸穴部分も含めてであった。であって、一定にしても、変化されてもよって、対料の断面に他のカッティング加工によって針の側性が向上される。

次に、旅付図面を参照して、公知のミシン針と 比較しながら、本発明になるミシン針の実施例を 詳細に説明する。

第1図及び第3図に示すものは、米国特許公報 第4037641号に相当する家庭用ミシン及び 工業用ミシンに用いられるミシン針である。この ミシン針はパリ付きコイニングによつて製造され

る。ミシン針には、上方のグリップ部分1と、と のグリップ部分11に連続し、針先81に至る柄21と が設けられている。針先まの上方には、糸穴どが 形成されている。延伽に針が刺さつている間、針 糸を保護するために、柄ずには糸穴ずに連通する 糸縛ずが穿設されている。 柄 2′の糸溝がと反対側 に、糸穴 4'の上方には 条 帯 6'が 形成され、それに よつて柄ずと針糸との間に空隙が形成される。こ の条件のは穴の部分と一緒にパリ付きコイニング で刻印される。その場合に、材料は後に条件がに なる部分からあふれて、第3 b 図及び第3 c 図に 点線で示す針柄の中心軸に位置するパリとなる。 このパリは針を型から取り出した後に取り除かれ る。したがつて針柄の材料の体積は、条件 8′の部 分で倒方にできるパリの体積の分だけ少なくなる。 さらに柄の断面は条備 6′の部分で著しく平らにさ れ、それによつで針柄の軸部分の抵抗モーメント が著しく勇まる。

第1図には、針糸を通された公知のミシン針が、 突き削さり、下方の死点に進した状態が示されて いる。この針の場合には、特に殺米が太い場合に 殺米は米帯がでは十分に保護されない。また、柄 2'と針米との間に条構がによつて形成される空隙 が小さすぎるので、輪を持ち上げることによつて 米輪をさらに広げないとキャッチ部材を確実に収 容することはできない。

さ成糸細

不可能である。

また、コイニング技術の基礎から、糸穴 4 及び パリ付きコイニングで刺印された条件 8 の部分で、 糸件 5 を糸の直径よりも大きい均一な戻さで糸穴 4 に連通させることは不可能である。

米ガイド及び糸輪の形成は糸穴 4の上端部を形成するウェブ1 3'によつて行われる。糸輪の上昇及び下降は、糸穴の針先 3'側の端部を形成するウェブ1 3'によつて行われる。側壁とともに糸穴 4'を形成するウェブ1 8'と1 8'は、針の軸でに対して対称に配置されている。それによつて、針が上昇するときに、糸穴の両側に糸輪 2 0'(第 5 図参照)が形成される。

第2回及び第4回においては、本発明になる針。 が図示され、第1回及び第3回に示す公知のミシン針と直接比較できるように図示されている。この針にも、グリップ部1と、それに連続し、針先3に至る柄2とが設けられている。針先3の上方には糸穴4が位置し、この糸穴4には柄2に形成された糸得5が連通している。柄3の糸得5と反された糸得5が連通している。柄3の糸得5と反

- 1 4 -

対価で、米穴4の上方には、条件 6 が設けられており、この条件 8 は次のようにして形成される。すなわち柄 2 がその断面形状及び断面積を変えすに、そして糸穴 4 の上方で針軸 7 に対けて対して対外では針軸 7 と平行になるように偏位されている。には針軸 7 と平行になるように偏位されている。には針面の偏位部分 8 及び傾斜部 9 ・1 0 における 抵抗モーメントは、柄 2 のグリップ部 1 に連続する 3 の抵抗モーメントはは特しい。本発明により設造されたミシン針によれば、突き削さるとの対象を自由に引き抜くことができる。

柄2の糸穴の上端部を針軸7から10~3 で傾倒させることによつて、糸縛8を均一な保さで、あるいは図示のように保さを増して、糸穴4に連通させることができる。したがつて本発明になる針を用いれば、同じ大きさの公知のミシン針を用いるのに比べて、2~3倍太い糸で徒うことができる。

用4 ■ 凶及び餌4 b 図に示すように、柄の断面

-- 1 5 ·

はび字状であつて、第4C図に示すように、糸穴4の部分では側壁14は平行になつている。び字状断面の二つの側片16を連結する連結部は針穴4方向へ幾分か幅広になつており、その結果、側壁14の両側は柄の断面の周線線を越えて突出している。

第44図~第4月図に示すように、柄の断面を V字状に形成してもよい。針の糸穴4からあふれ た材料は、柄2の厚みよりやや幅広な御盤14に 押圧される。

本発明に従って形成された条件をは一定の断面形状を有し、特殊な要請に対してのみ、柄の断面積をごくわずか減少させるだけであるので、条件のみさが、柄の称呼直径の、場合によっては柄の厚みの50%を越えても、すぐれた針強度が保たれる。上糸を確実に収容するためには、条件をの保さを桁ぎの厚みの50%、あるいは紐糸の直径の2倍にするとよい。

第7図、第8 m 図及び第8 b 図に示すように、 本発明になるミシン針の条件 8 の上方に第2の糸 構18を形成してもよい。これは特に所定のチェーンステッチ・ミシン及びオーバーロック・ミシンの場合にその利点を発揮する。

第9凶に示すように、本発明になるミシン針の 針軸を弓状に曲げて形成してもよい。曲げ半径が 大きい場合には、栄養 6 によつてキャッチ部材の ための十分な空間が形成されることになる。

第5図に示すように、公知のミシン針の場合には、その条件もの際さは針柄がの厚みの20×から、最高でも30×に過ぎず、針が上昇することといって糸輪20が形成されたときに初め上来といって糸輪20が形成さかしたから、中のはなる。針をできる。からになる。からになる。からになる。からになる。からになる。からになる。からになる。からになると、糸輪20ではさる。といって、キャッチャー19がクラくなる。したがつて、キャッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるのは、サッチャー19なるのは、サッチャー19なるいは、サッチャー19なるいは

度範囲月だけである。この角度は伸縮性の針糸を 用いる場合には、もつとずつと小さくなつてしま う。

第6図に示すように、本発明になるミシン針の 場合には、糸が弛む前の状態ですでに針糸を捕捉 するととが可能である。条溝もによつて形成され る空隙(下死点において、そしてまた下死点の前 2 ぴからの角度範囲においてできる)は、糸輪を 持ち上げることによつて空跡が広げられなくでも、 確実に針糸を収容するに、十分である。それによ つて針糸収容範囲は 月 ~ 4 ぴのクランク角度に 拡大され、その場合にこのクランク角度のうちの 約20℃は、下死点の前に存在する。下死点の前の 糸輪20の空隙は一定であり。 下死点を過ぎると 糸輪20は拡大される。本発明になるミシン針に より、糸の動きが従来よりも自由になることによ つて、他のパラメータが同じ場合には、公知の針 の場合に比較して、糸輪20は大きくなる。それ によつて針キャッチャー調整許容調差を大きくと るととができる。本発明になる針により、糸の動

-. 1 8 -

きがより自由になることによつて、ミシンの下糸 の張りの調整が便利になる。

本発明になる針の製造コストは、直接成形(未完成部品からコイニング操作によつて成形される針で、完成までには、ただ尖らせる必要があるだけである)によるコイニング技術を用いる場合には、公知の製造技術のコストよりも安くなる。が行い、公知のない変形技術によつて、材料の節がができる。また、剛性が向上したことによって、現在の針の太さ系列は、平均して、針タイプあたり約半分までに減少される。

本発明になる針によつて、緩米の保護は向上し、針とキャッチャーとの間の機能のきわどい調整許容談差が広げられ、時間的に連鎖する機能の領域が拡大されたので、ミシンの構造及び針の使用に関して効果的な改良ができるようになつた。対の質を決定的に改良するのに要求される構造上の特徴を、経済的に実現することができるようになった。

— 1 9 —

針の糸穴の上方で条縛を大きくすることによつ て、次のようなことができるようになつた。すな わち、ミシンで、糸輪の持ち上げを完全に断念し、 糸輪捕捉手段、あるいはキャッチャーを次のよう に制御することができる。すなわち、キャッチャ 一の先端が針の下死点に達する前にすでに、針枘 とびんと張つた糸との間にできる空隙内に嵌入さ れるように、キャッチャーが制御される。上記空 **隊は常に、キャッチャーの先端を広いクランク角** 度範囲にわたつて、確実に収容できる大きさであ る。との空険はまた、伸縮性の騒糸が使用されて いるかどうか、あるいは上糸及び、場合によつて は下来も引つ張りぎみに凝われているかどうか。 ということとは無関係である。これらの動きによ つて、凝り速度が飛躍的に向上し、ミシンが簡略 化され、コントロール上の問題がなくなり、突き 刺さる時間が短縮され、伸縮性の糸でも比較的張 つた状態で縫うととができ、強度の非常に弱い糸 でも比較的速い速度で縫りてとができるようにな つた。

4. 図面の簡単な説明

第1回は、従来のミシン針の、競糸が張つた 状態で針に耐接している様子を、一部教断面と して示す側面図。

第2図は、本発明になるミシン針の、殺糸が緊密に針に忝接する状態を、一部縦断面として 示す側面図、

第3回は、第1回に示す公知のミシン針の数 断面図、

第3 ■ 図~第3 c 図は、第3 図のそれぞれ A - A 線、B - B 級及び C - C 線町面図、

第4 図は、第2 図に示す本発明になるミシン 針の縦断面図。

第4。図~第4 c 図は、第4図のそれぞれ D - D 級、E - E 級及び F - F 級断面図、

無4 d 図 - 第 4 f 図は、 V 字状断面を有する 針柄の第 4 m 図 - 第 4 c 図 に相当する断面図、

第5回は、公知のミシン針と、それと結合された機械により形成される空隙と糸輪の概念図。 第6回は、本発明によるミシン針により形成 持開昭58-112584 (19) される空隙と糸輪の概念図、

第7回は、第2の糸溝を有する本発明になる 針柄の疑断面図、

第8 ■ 図は、第7 図の G - G 製断面図、

第8b図は、他の実施例の第8 a 図に対応する断面図、

第9図は、円弧状の針柄を有する本発明になるミシン針を、一部縦に断面して示す側面図である。

1 ··· グリップ部分、 2 ··· 柄、 8 ··· 針先、 4 ··· 糸穴、 5 ··· 糸構、 6 ··· 条構、 7 ··· 針軸、 8 ··· 偏位部分、 9 ··· 傾斜部、 10 ··· 傾斜部、 12 ··· 糸穴の上方のウェブ。 18 ··· 糸穴の下方のウェブ。 14 ··· 糸穴の側壁、 15 ··· 条構の底部、 18 ··· 側片、 17 ··· 逐結部、 18 ··· 第二の糸構、 19 ··· キャッチャー、 20 ··· 糸輪。 21 ··· クランク、 32 ··· 針棒。

FIG-4a

17

FIG-4d



F1G-4b

FIG-4e



FIG-4c

14

FIG-4f



